ООО «Пранкор», член Союза «Калининградская торгово-промышленная палата», является единственным предприятием в регионе, которое изготавливает технологическую оснастку с полным циклом производства. Оборудование с ЧПУ для выпуска штампов и пресс-форм было введено заводом в эксплуатацию в 2021 году. Сегодня компетенции ООО «Пранкор» позволяют восстановить нарушенные цепи поставок и повысить локализацию продукта.

Предприятие осуществляет полный цикл производства, обслуживания и ремонта штампов и пресс-форм любой сложности. Конструкторский отдел ООО «Пранкор» подготавливает документацию на деталь и оснастку, оказывает услуги прототипирования и реинжиниринга.

Кроме этого, завод осуществляет контрактное производство по следующим направлениям:

* Литье пластмасс под давлением

Участок литья пластмассы, один из самых больших на производстве, позволяет изготавливать полимерные изделия различной конфигурации. Гидромеханические термопластавтоматы четвертого поколения с усилием смыкания до 600 тонн обеспечивают увеличенную скорость впрыска, улучшенную точность и стабильность литья.

* Литье алюминия

Изделия светотехнического назначения – отливки – создаются под давлением усилием 880 тонн специальной машиной, которая позволяет обеспечить герметичность, отсутствие пор при механической обработке, повышенную прочность изделий к воздействию знакопеременных нагрузок и соответствие повышенным видовым требованиям.

* Металлообработка и холодная штамповка

Высокоточное оборудование предприятия позволяет изготавливать детали любой конфигурации и глубины вытяжки методом холодной штамповки и гибки из горяче и холоднокатанного листового или рулонного металла толщиной до 3 мм на прессах с усилением до 300 тонн.

Линия продольной резки позволяет формировать из рулонного материала заготовки различной ширины. Участок оснащен листогибочным гидропрессом с ЧПУ. Среди достоинств пресса: точность выполнения деталей и высокая скорость работы.

Гибка трубы производится методами намотки и проталкивания. Станок имеет сервопривод гибочной консоли, что обеспечивает высокую производительность, отсутствие шумов, плавность хода консоли и высокую точность гибки (±0.05°).

Гравировально-фрезерный станок с ЧПУ позволяет вести трехосевую обработку изделий, закрепленных на рабочем столе. Рабочее поле станка — 1600\*1600 мм.

* Порошковая покраска

Полимерное порошковое покрытие наносится на изделия любой конфигурации. Оттенок выбирается заказчиком по каталогу RAL. Полимерное порошковое покрытие обладает уникальным комплексом качеств:

1. Повышенная прочность при механических воздействиях
2. Повышенная прочность сцепления с окрашиваемой поверхностью
3. Стойкость к растворам щелочей, кислот и органическим растворителям
4. Широкие температурный диапазон работы и диапазон толщины покрытий
5. Высокая устойчивость к перепаду температур
6. Декоративность и разнообразная фактура
* Тампонная печать и шелкография

Покраска деталей с габаритными размерами до 400х100х100 мм быстро и качественно производится на автоматизированной линии. На предприятии предусмотрена возможность ручной покраски габаритных изделий до 800х800х800 мм. Тампопечатное и шелкографическое высокотехнологичное оборудование позволяет точно нанести цветную маркировку на изделия любой формы.

* Сборка готовых изделий

Специалисты ООО «Пранкор» бесплатно рассчитают стоимость изготовления ваших компонентов, посетят ваше предприятие и ответят на все вопросы.

С уважением,

Email: s.zaharov@prancor.ru

Телефон: +7 (963) 297-20-77

Контакты предприятия:

238051, г. Гусев, ул. Зворыкина д. 8

Тел: +7 (40143) 3-67-27

Сайт: www.prancor.ru

Генеральный директор ООО "Пранкор"

Захаров Сергей Иванович