



СКБ «Станкостроение»

Общество с ограниченной ответственностью

Российская Федерация, Республика Башкортостан, 453130, г. Стерлитамак

ул. Гоголя, 124. Тел.: +7 (3473) 43-12-09, тел./факс: +7 (3473) 43-92-81

www.skб-stankostroenie.com; e-mail: info@skб-stankostroenie.com

ОГРН 1120268002249 ИНН 0268061215 КПП 026801001

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЯТИКООРДИНАТНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОДЕЛИ S50H (ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ)



Общество с ограниченной ответственностью

СКБ «Станкостроение»

Горизонтальный фрезерный ОЦ с ЧПУ модели S50H

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработывающий центр модели S50H предназначен для комплексной обработки деталей из различных конструкционных материалов в условиях мелкосерийного, серийного, а также массового производства. Выполняет операции сверления, растачивания, нарезания резьбы, прямолинейного, контурного и объемного фрезерования, наружного точения, растачивания.

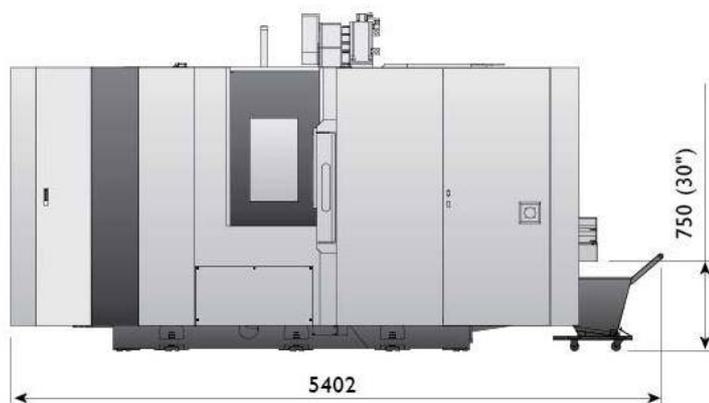
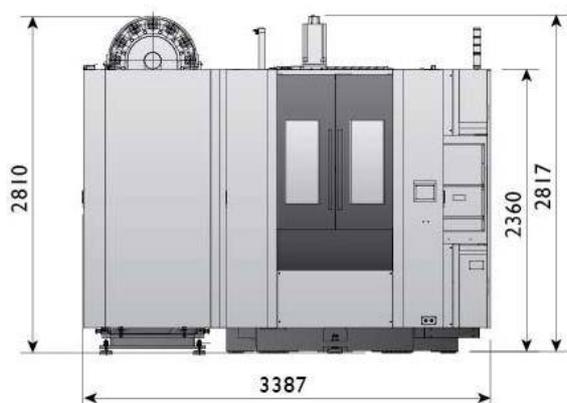
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: авиационная, автомобильная промышленность, станкостроение, сельскохозяйственное машиностроение, нефтяное машиностроение, инструментальное производство (изготовление штампов, пресс-форм, электродов и т.д.) и другие отрасли народного хозяйства.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Обработывающий центр модели S50H представляет собой конструкцию, собранную из литых деталей и обладает достаточной жесткостью и термостабильностью. Применяемые на станке электроприводы обеспечивают бесступенчатое регулирование величин рабочих подач и частот вращения шпинделя в широком диапазоне, что дает возможность обработки деталей высокопроизводительным режущим инструментом. Двухосевой поворотный стол предназначен для обработки криволинейных поверхностей и деталей сложной формы в 5-ти осях.

Станок в базовом варианте имеет следующие управляемые оси:

- Ось X – горизонтальное перемещение колонны
- Ось Y - вертикальное перемещение шпиндельной бабки
- Ось Z - перемещение стола
- Ось A – наклон глобусного стола
- Ось C – вращение планшайбы глобусного стола



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТОЛ ГЛОБУСНЫЙ		
1.	Диаметр планшайбы глобусного стола	500 мм
2.	Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	300
3.	Рабочая зона, мм	Ø500
4.	Наибольшая частота вращения стола (Ось А), об/мин	28
5.	Наибольший крутящий момент оси А, Нм	1000
6.	Наибольший удерживающий момент оси А (при работающем тормозе), Нм	3000
7.	Наибольшая частота вращения стола, ось С, об/мин	28
8.	Наибольший крутящий момент, ось С	1000
9.	Наибольший удерживающий момент оси С, Нм	3000
ШПИНДЕЛЬ		
10.	Конус шпинделя	SK 40
11.	Число ступеней частот вращения шпинделя	Регулирование бесступенчатое
12.	Максимальная частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10 000
13.	Номинальный крутящий момент, Нм	70
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		
14.	Наибольшее программируемое перемещение по координатам, мм	
	X	610
	Y	510
	Z	610
15.	Точность позиционирования, мм / град	±0,005/ 0,003
16.	Число управляемых осей координат	5
17.	Число ступеней рабочих подач	Регулирование бесступенчатое
18.	Скорость быстрого перемещения по координатам, м/мин-Х, Y, Z	30
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН		
19.	Емкость инструментального магазина, шт	40
20.	Наибольший диаметр инструмента, устанавливаемого в магазине, мм	75
21.	Наибольшая длина инструмента, устанавливаемого в шпинделе станка, мм	250
22.	Наибольшая масса оправки, устанавливаемой в магазине, кг	7
ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ		
23.	Напряжение, В	360
24.	Электродвигатель привода главного движения	Siemens
	-номинальная мощность, кВт	11
	Осевые двигатели, X/Y/Z, ось А, С, кВт	3
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА		
25.	Габаритные размеры станка мм,	
	-длина	3 387
	-ширина	5 402
	-высота	2 810
26.	Масса станка, кг	9 500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование
1.	Горизонтальный пятикоординатный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ модели S50H
	Базовая комплектация: -станина -салазки -колона -шпиндельная бабка - глобусный стол с диаметром планшайбы 500 мм -система ЧПУ Siemens 828D -шпиндель 10 000 об/мин -главный двигатель Siemens 11 кВт -охладитель шпинделя -инструментальный магазин на 40 инструмента -разводка охлаждения, система подачи СОЖ, насос, бак сбора СОЖ. -автоматическая система смазки -ограждение зоны резания «кабинетного» типа -шнек для уборки стружки -освещение зоны резания -сигнальная лампа (3 цвета) -электрошкаф с электрооборудованием -комплект стандартных принадлежностей -комплект стандартной документации -опоры
2.	Устройство тонкой очистки и подачи СОЖ через инструмент под давлением 30 бар
3.	Шпиндель-мотор 14 000 об/мин фирмы Franz Kessler
4.	Контактная система активного контроля режущего инструмента TS27R на станке фирмы (Renishaw)
5.	Инструктаж (3-х специалистов Покупателя: электронщика, наладчика, оператора)
6.	Пусконаладочные работы и сервисное обслуживание в течение гарантийного периода
7.	Транспортировка

СРОК ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА

Поставка станка в течение 6 месяцев с момента получения предоплаты.

Платеж: 50% - аванс,

40% - по готовности компонентов станка к отгрузке,

10% - после поставки станка и подписания акта выполненных работ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный период составляет 12 месяцев с даты ввода станка в эксплуатацию, но не более 15 месяцев с даты продажи. В течение этого периода предприятие гарантирует устранение всех выявленных или возникших в процессе эксплуатации неполадок за свой счет, если эти неполадки не были вызваны в результате ошибочных или неправильных действий эксплуатационного персонала и несоблюдением технических условий, предъявляемых к станку. Срок службы станка до первого капитального ремонта – 7,5 лет.

СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ

1. Пуско-наладочные работы и обслуживание станков в течение гарантийного периода по отдельному договору или в договоре на поставку станка.
2. Консультации по условиям монтажа – бесплатно.
3. Обучение эксплуатации и обслуживанию по отдельному договору или в договоре на поставку станка.
4. Периодическое обслуживание станков в послегарантийный период на договорной основе.

ТРАНСПОРТИРОВКА И УПАКОВКА

1. Упаковка - по требованию «Покупателя». Дополнительно включается в сумму договора.
2. Транспортировка – транспортом «Поставщика». Включена в сумму договора.

С уважением,

Директор ООО СКБ «Станкостроение»

Жаринов Виктор

Тел. 8(3473) 43 12 09

Сот. 8 903 350 09 14

zharinovvv@gmail.com